



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

19 Μαΐου 2017

ΤΕΥΧΟΣ Δ.Δ.Σ.

Αρ. Φύλλου 247

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

Αριθμ. Διακ. 23511
Αριθμ. 27230

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ

Κατόπιν της αριθμ. 770/15-5-2017 (ΑΔΑ:Ω01Μ7Λ1-ΟΦΙ) απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Πελοποννήσου, τροποποιείται η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών και της ημερομηνίας διενέργειας του ηλεκτρονικού ανοικτού άνω των ορίων μειοδοτικού διαγωνισμού για την «**Ανάδειξη εργολάβων για τον από εδάφους ψεκασμό ελαιοδένδρων στα πλαίσια του Προγράμματος Συλλογικής Καταπολέμησης του Δάκου της Ελιάς έτους 2017 της Περιφερειακής Ενότητας Μεσσηνίας**». Συγκεκριμένα, η καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών του ως άνω διαγωνισμού τροποποιήθηκε από την 28 Μαΐου 2017 στην Παρασκευή 2 Ιουνίου 2017 και ώρα 23:59 και η ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού από την 1 Ιουνίου 2017 στην Παρασκευή 9 Ιουνίου 2017 και ώρα 9:00. Κατά τα λοιπά ισχύουν οι όροι της αριθμ. πρωτ. 23511/28-4-2017 διακήρυξης.

Καλαμάτα, 16 Μαΐου 2017

Η Αντιπεριφερειάρχης

ΕΛΕΝΗ ΑΛΕΙΦΕΡΗ - ΚΑΡΑΘΑΝΑΣΗ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ ΔΗΜΟΣ ΠΕΡΙΣΤΕΡΙΟΥ

Αριθμ. ΟΙΚ 18375

1. Ο Δήμος Περιστερίου, προκηρύσσει την με ανοικτή διαδικασία επιλογή αναδόχου για την κατασκευή του έργου «**Παρεμβάσεις σε υφιστάμενες παιδικές χαρές του Δήμου Περιστερίου για πιστοποίηση της καταλληλότητάς τους**», CPV: 45112723-9 εκτιμώμενης αξίας 566.935,48 € (πλέον ΦΠΑ). Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: α) κατηγορία χωματουργικά - καθαιρέσεις, με προϋπολογισμό 58.374,07 €

(δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα), β) κατηγορία σκυροδέματα, με προϋπολογισμό 66.994,68 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα), γ) κατηγορία δίκτυα, με προϋπολογισμό 28.066,59 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα), δ) κατηγορία επιστρώσεις, με προϋπολογισμό 171.769,06 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα) και ε) κατηγορία λοιπά τελειώματα, με προϋπολογισμό 238.233,56 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς από την Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών - Τμήμα Μελετών και Εκτέλεσης Έργων, οδός Δημοσθένους 11-13 και Παρασκευοπούλου, μέχρι τις 9/6/2017. Τα έγγραφα της σύμβασης βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου Περιστερίου <http://www.peristeri.gr>. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί σύμφωνα με το Παράρτημα Β της με αριθμ. 182/2016 απόφασης της Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ. (ΦΕΚ 4269 Β' / 30.12.2016)

Πληροφορίες στο τηλ. 210-5701518, Fax επικοινωνίας 210-5701544, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Βαφειαδάκη Αγγελική.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 13/6/2017, ημέρα Τρίτη και ώρα λήξης υποβολής προσφορών η 10:00 π.μ. Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων θα συνταχθεί και υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2(α) του ν. 4412/2016 και κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον βίαιη (χαμηλότερη τιμή).

4. Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα εφόσον ανήκουν στην 1η τάξη και άνω για έργα κατηγορίας Οικοδομικά και που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος - μέλος της Ένωσης, β) κράτος - μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω συμφωνίας, δ) τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής ύψους 11.338,71 € και ισχύ τουλάχιστον τριάντα (30) ημερών μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εννέα (09) μήνες από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

6. Το έργο χρηματοδοτείται κατά το ποσόν των 450.000,00 € από ιδίους πόρους της Περιφέρειας Αττικής (ΚΑΕ 03.072.97290300501 του προϋπολογισμού έτους 2017) και κατά το ποσόν των 253.000,00 € από ιδίους πόρους του Δήμου Περιστερίου (Κ.Α. 64.7332.5817 προϋπολογισμού του έτους 2017). Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή. Τα έξοδα δημοσίευσης της διακήρυξης βαρύνουν τον ανάδοχο του έργου.

Περιστερί, 16 Μαΐου 2017

Ο Αντιδήμαρχος

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΛΥΚΟΣ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΑΜΑΡΟΥΣΙΟΥ

Αριθμ. 20931

Ο Δήμος Αμαρουσίου προκηρύσσει ανοικτό δημόσιο ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την προμήθεια με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΥΡΑΣΦΑΛΕΙΑΣ - ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ**», με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή), για μία ή περισσότερες ή και όλες τις ομάδες ειδών που περιλαμβάνονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό στην 9/2017 μελέτη της Διεύθυνσης Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής, Τμήματος Αστικού Πρασίνου.

Η συνολική δαπάνη για την εν λόγω προμήθεια έχει προϋπολογισθεί μέχρι του ποσού των 94.668,42 € (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ), η οποία θα καλυφθεί από ιδίους πόρους του Δήμου και ΣΑΤΑ. Οι ομάδες των προς προμήθεια ειδών έχουν, ως εξής:

ΟΜΑΔΕΣ ΕΙΔΩΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ		
A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ (€)
1	ΟΜΑΔΑ Α: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΠΡΑΣΙΝΟΥ	44.640,00 €
2	ΟΜΑΔΑ Β: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΠΡΑΣΙΝΟΥ	15.165,20 €
3	ΟΜΑΔΑ Γ: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΡΓΑΛΕΙΑ	962,24 €
4	ΟΜΑΔΑ Δ: ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ	14.451,58 €

5	ΟΜΑΔΑ Ε: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΥΡΑΣΦΑΛΕΙΑΣ - ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ.	19.449,40 €
	ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	94.668,42 €

Ο διαγωνισμός (με αύξοντα αριθμό συστήματος 40635) θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος. Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών είναι η 9 του μηνός Ιουνίου 2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00 μ.μ.

Μετά την παρέλευση της παραπάνω καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών δηλαδή την Πέμπτη 15 Ιουνίου 2017 και ώρα 11:00 π.μ.

Πληροφορίες σχετικά με το διαγωνισμό, παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το Τμήμα Προμηθειών.

Το πλήρες τεύχος της διακήρυξης θα αναρτηθεί στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr και στην ιστοσελίδα του δήμου www.maroussi.gr.

Κάθε προσφορά συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 2 % της προεκτιμώμενης αξίας, μη συμπεριλαμβανόμενου Φ.Π.Α.

Για το σύνολο όλων των ομάδων του ενδεικτικού προϋπολογισμού, ύψους 76.345,50 € χωρίς το Φ.Π.Α., η εγγύηση συμμετοχής είναι 1.526,91 €.

Όταν η προσφορά καλύπτει μέρος των ομάδων ή υποομάδων των προς προμήθεια ειδών, γίνεται δεκτή εγγύηση συμμετοχής, που καλύπτει το προαναφερόμενο ποσοστό 2% όχι επί του συνόλου των ομάδων του ενδεικτικού προϋπολογισμού της μελέτης, αλλά επί του αντίστοιχου μέρους αυτού, χωρίς τον Φ.Π.Α., όπως φαίνεται αναλυτικά στον επόμενο πίνακα.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΓΓΥΗΣΕΩΝ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ			
A/A	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΠΟΣΟ ΕΓΓΥΗΣΗΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ 2%	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
ΟΜΑΔΑ Α:	36.000,00 €	720,00 €	ΟΜΑΔΑ Α: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΠΡΑΣΙΝΟΥ
ΟΜΑΔΑ Β:	12.230,00 €	244,60 €	ΟΜΑΔΑ Β: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΠΡΑΣΙΝΟΥ
ΟΜΑΔΑ Γ:	776,00 €	15,52 €	ΟΜΑΔΑ Γ: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΡΓΑΛΕΙΑ
ΟΜΑΔΑ Δ:	11.654,50 €	233,09 €	ΟΜΑΔΑ Δ: ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ

ΟΜΑΔΑ Ε:	15.685,00 €	313,70 €	ΟΜΑΔΑ Ε: ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΑ ΚΑΙ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΠΥΡΑΣΦΑΛΕΙΑΣ - ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ.
ΣΥΝΟΛΟ	76.345,50 €	1.526,91 €	

Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς που καθορίζουν τα έγγραφα της σύμβασης.

Τα έξοδα δημοσίευσης του πρώτου διαγωνισμού καθώς και τυχόν επαναληπτικού βαρύνουν τον ανάδοχο.

Η διάρκεια ισχύος της προσφοράς θα είναι εκατόν ογδόντα (180) ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών και δύναται να παραταθεί πριν από τη λήξη της, κατ' ανώτατο όριο για χρονικό διάστημα ίσο με το ήμισυ του ανωτέρω χρονικού διαστήματος, ήτοι κατά ενενήντα (90) ημέρες.

Προσφορά που ορίζει μικρότερο χρόνο ισχύος απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα.

Τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα. Στα αλλοδαπά δημόσια έγγραφα και δικαιολογητικά εφαρμόζεται η Συνθήκη της Χάγης της 5.10.1961, που κυρώθηκε με το ν. 1497/1984 (Α' 188).

Ενημερωτικά και τεχνικά φυλλάδια και άλλα έντυπα -εταιρικά ή μη- με ειδικό τεχνικό περιεχόμενο μπορούν να υποβάλλονται στην αγγλική γλώσσα, χωρίς να συνοδεύονται από μετάφραση στην ελληνική.

Κάθε μορφής επικοινωνία με την αναθέτουσα αρχή, καθώς και μεταξύ αυτής και του αναδόχου, θα γίνονται υποχρεωτικά στην ελληνική γλώσσα.

Αντιπροσφορές ή εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται αποδεκτές.

Μαρούσι, 16 Μαΐου 2017

Ο Αντιδήμαρχος

ΣΠΥΡΙΔΩΝ ΣΤΑΘΟΥΛΗΣ

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΝΕΑΠΟΛΗΣ - ΣΥΚΕΩΝ

Αριθμ. 17677

Περίληψη διακήρυξης ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων για την **προμήθεια επίπλων γραφείων - αρχειοθηκών και εξοπλισμού για τις ανάγκες των Υπηρεσιών και των Κοινωνικών Δομών του Δήμου Νεάπολης - Συκεών, προϋπολογιζόμενης δαπάνης 274.905,52 €.**

ΤΜΗΜΑ:Ι. ΕΠΩΝΥΜΙΑ, ΔΙΕΥΘΥΝΣΕΙΣ ΚΑΙ ΣΗΜΕΙΟ (-Α) ΕΠΑΦΗΣ

1. ΔΗΜΟΣ ΝΕΑΠΟΛΗΣ - ΣΥΚΕΩΝ, Οικονομική Υπηρεσία, Στρ. Στ. Σαράφη και Ι. Μιχαήλ.

Πληροφορίες: Γεωργίου Χρυσοβαλάντω, τηλ. 2313313172, fax 2313313141, e-mail: georgiou.xrysovalanto@n3.syzefxis.gov.gr, Γενική διεύθυνση της αναθέτουσας αρχής: <http://www.dimosneapolis-sykeon.gr>

2. Κωδικός NUTS κύριου τόπου εκτέλεσης της υπηρεσίας: GR122

ΤΜΗΜΑ ΙΙ: ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ: Ο τίτλος της σύμβασης είναι προμήθεια

1.1. Σύνομη περιγραφή της σύμβασης

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια επίπλων γραφείου - αρχειοθηκών και εξοπλισμού για τις ανάγκες των Υπηρεσιών και των Κοινωνικών Δομών του Δήμου Νεάπολης - Συκεών.

Τα προς προμήθεια είδη υποδιαιρούνται σε επτά (7) ομάδες και κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV):

ΟΜΑΔΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ CPV
ΟΜΑΔΑ Α': ΕΠΙΠΛΑ ΓΡΑΦΕΙΟΥ	39000000-2
ΟΜΑΔΑ Β': ΑΡΧΕΙΟΘΗΚΕΣ (ΚΥΛΙΟΜΕΝΕΣ-ΣΤΑΘΕΡΕΣ) ΚΑΙ DEXION (ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΕΠΙΠΛΑ)	39132100-7 39130000-2 39000000-2
ΟΜΑΔΑ Γ: ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΠΥΡΑΝΤΟΧΑ ΚΟΥΦΩΜΑΤΑ (ΠΟΡΤΕΣ)	44221220-3
ΟΜΑΔΑ Δ': ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ - ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ ΑΜΕΑ (ΕΠΙΠΛΑ)	39161000-8 39000000-2 39143112-4
ΟΜΑΔΑ Ε': ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ - ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ ΑΜΕΑ (ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΣΚΕΥΕΣ)	39710000-2
ΟΜΑΔΑ ΣΤ': ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΚΟΥΖΙΝΑΣ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ - ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ ΑΜΕΑ	39220000-0
ΟΜΑΔΑ Ζ': ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΛΕΥΚΩΝ ΕΙΔΩΝ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ - ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ ΑΜΕΑ	39510000-0 39150000-8

Η σύμβαση καλύπτεται από τη συμφωνία για τις δημόσιες συμβάσεις.

Προεκτιμώμενη αμοιβή: Συνολική: 274.905,52 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24%. Διάρκεια της Σύμβασης ή Προθεσμία εκτέλεσης: Μετά την επέλευση των εννόμων αποτελεσμάτων της απόφασης κατακύρωσης (άρθρο 105 ν. 4412/2016) καταρτίζεται από το Δήμο η σχετική σύμβαση που υπογράφεται και από τα δύο συμβαλλόμενα μέρη. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται για τρεις (3) μήνες και τίθεται εν ισχύ κατόπιν της υπογραφής του σχετικού συμφωνητικού.

ΤΜΗΜΑ ΙΙΙ Α: Νομικές, Οικονομικές και Τεχνικές πληροφορίες:

1. Απαιτούμενες Εγγυήσεις

Οι εγγυήσεις εκδίδονται από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής

(4)

Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου, ή στα κράτη μέλη της Συμφωνίας Δημοσίων Συμβάσεων του Παγκοσμίου Οργανισμού Εμπορίου, που κυρώθηκε με το ν. 2513/1997 (Α' 139) και έχουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις, το δικαίωμα αυτό. Μπορούν, επίσης, να εκδίδονται από το Ε.Τ.Α.Α. Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε. ή να παρέχονται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων με παρακατάθεση σε αυτό του αντίστοιχου χρηματικού ποσού. Αναλυτικά οι όροι για τις εγγυήσεις στο άρθρο 2.1.5 της διακήρυξης. Δεν επιτρέπεται η κατάθεση εγγυήσεων που έχουν εκδοθεί σε συνάλλαγμα.

Εγγύηση συμμετοχής: Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες) η εγγυητική επιστολή συμμετοχής και υπολογίζεται ανά ομάδα, ως εξής:

ΟΜΑΔΑ	ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	ΚΑΘΑΡΟ ΠΟΣΟ	ΠΟΣΟ ΕΓΓΥΗΤΙΚΗΣ (€)
Α'	ΕΠΙΠΛΑ ΓΡΑΦΕΙΟΥ	48.970,00	979,40 € (εννιακόσια εβδομήντα εννέα ευρώ και σαράντα λεπτά)
Β'	ΑΡΧΕΙΟΘΗΚΕΣ (ΚΥΛΙΟΜΕΝΕΣ - ΣΤΑΘΕΡΕΣ) ΚΑΙ ΔΕΧΙΟΝ (ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΕΠΙΠΛΑ)	88.800,00	1.776,00 € (χίλια επτακόσια εβδομήντα έξι ευρώ)
Γ	ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΠΥΡΑΝΤΟΧΑ ΚΟΥΦΩΜΑΤΑ (ΠΟΡΤΕΣ)	3.200,00	64,00 € (εξήντα τέσσερα ευρώ)
Δ'	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ - ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ (ΕΠΙΠΛΑ)	50.338,00	1.006,76 € (χίλια έξι ευρώ και εβδομήντα έξι λεπτά)
Ε'	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ - ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ (ΗΛΕΚΤΡΙΚΕΣ ΣΥΣΚΕΥΕΣ)	11.630,00	232,60 € (διακόσια τριάντα δύο ευρώ και εξήντα λεπτά)
ΣΤ'	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΚΟΥΖΙΝΑΣ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ- ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ ΑΜΕΑ	1.849,00	36,98 € (τριάντα έξι ευρώ και ενενήντα οχτώ λεπτά)
Ζ'	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΛΕΥΚΩΝ ΕΙΔΩΝ ΒΡΕΦΟΝΗΠΙΑΚΟΥ- ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ΚΑΙ ΣΤΕΓΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΙΑΒΙΩΣΗΣ ΑΜΕΑ	16.911,00	338,22 € (τριακόσια τριάντα οκτώ ευρώ και είκοσι δύο λεπτά)

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Αναλυτικά οι όροι για την εγγύηση συμμετοχής στο άρθρο 2.2.2 της διακήρυξης.

Εγγύηση καλής εκτέλεσης: Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, σύμφωνα με το άρθρο 72 παρ. 1 β) του ν. 4412/2016, το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 5% επί της αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, και κατατίθεται πριν την υπογραφή της σύμβασης. Η εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης θα ισχύει για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη ισχύος της σύμβασης. Το περιεχόμενο της είναι σύμφωνο με τα οριζόμενα στο άρθρο 72 του ν. 4412/2016. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης καλύπτει συνολικά και χωρίς διακρίσεις την εφαρμογή όλων των όρων της σύμβασης και κάθε απαίτηση της αναθέτουσας αρχής έναντι του αναδόχου. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης επιστρέφεται στο σύνολό της μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή του αντικειμένου της σύμβασης. Αναλυτικά οι όροι για την εγγύηση καλής εκτέλεσης στο άρθρο 4.1 της αναλυτικής διακήρυξης.

2. Δικαίωμα συμμετοχής: Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, (αναλυτικά στο άρθρο 2.2.1 της διακήρυξης).

3. Υποδιαίρεση σε τμήματα: Η σύμβαση υποδιαιρείται σε επτά (7) ομάδες. Επιτρέπεται η συμμετοχή σε μία ή και στις δύο ομάδες για το σύνολο των περιγραφόμενων ειδών όπως αυτές προσδιορίζονται στην 36/2016 ενιαία μελέτη που συνέταξε η Δ/ση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου. Δεν θα ληφθούν υπόψη εναλλακτικές προσφορές.

4. Χρηματοδότηση: Η δαπάνη θα βαρύνει τους Κ.Α.10.7133.01 «Επιπλα», 15.6621 «Είδη κλινοστρωμένων», 15.7133.01 «Επιπλα και σκεύη», 30.7133.01 «Επιπλα και σκεύη», 40.7133.01 «Επιπλα και σκεύη», με τα ποσά 29.127,60 €, 107.175,68 €, 20.969,64 €, 10.831,40 € και 106.801,20 € αντίστοιχα του προϋπολογισμού 2017 του Δήμου. Σχετικές η υπ' αριθμ. 177/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής για τη διάθεση πίστωσης (ανάληψη υποχρέωσης) και η βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης (ή πρότασης) ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ. 1α του άρθρου 4 του π.δ. 80/2016 και τη δέσμευση στα οικεία Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 382/2017.

ΤΜΗΜΑ IV: Α. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ.

Ο διαγωνισμός θα γίνει με την «ανοικτή διαδικασία» άνω των ορίων με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής για το σύνολο των περιγραφόμενων ειδών, των ομάδων ή της ομάδας του προϋπολογισμού της μελέτης.

Β. Όροι για την παραλαβή των τευχών του διαγωνισμού:

1. Διάθεση εγγράφων-στοιχείων του διαγωνισμού: Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου και συγκεκριμένα στην ηλεκτρονική διεύθυνση: <http://www.dimosneapolis-sykeon.gr>, όπου παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση.

2. Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών - διευκρινίσεων: Τα σχετικά αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά, το αργότερο 10 ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών και απαντώνται αντίστοιχα στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών - διευκρινίσεων υποβάλλονται από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς, δηλαδή από εκείνους που διαθέτουν σχετικά διαπιστευτήρια που τους έχουν χορηγηθεί (όνομα χρήστη και κωδικό πρόσβασης) και απαραίτητα το ηλεκτρονικό αρχείο με το κείμενο των ερωτημάτων είναι ψηφιακά υπογεγραμμένο.

3. Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: είναι η 23 Ιουνίου 2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00 μ.μ. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών 29 Ιουνίου 2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10.30 π.μ., μέσω των αρμοδίων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της αναθέτουσας αρχής, εφαρμοζόμενων κατά τα λοιπά των κείμενων διατάξεων για την ανάθεση δημοσίων συμβάσεων και διαδικασιών.

Τα έντυπα των προσφορών πρέπει να είναι συνταγμένα στην ελληνική γλώσσα.

4. Χρόνος ισχύος των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα πέντε (5) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών του διαγωνισμού.

5. Δημοσιεύσεις: Περίληψη που περιέχει τις πληροφορίες της παρούσας απεστάλη ήδη στην Υπηρεσία Επισήμων Εκδόσεων της Ε.Ε. στις 16/05/2017.

Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (www.promitheus.gov.gr) και στο site του Δήμου.

Συκιές, 15 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΣΥΜΕΩΝ ΔΑΝΙΗΛΙΔΗΣ

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ - ΧΟΡΤΙΑΤΗ

Αριθμ. 15214

Ο Δήμος Πυλαίας - Χορτιάτη προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό, σύμφωνα με τη διαδικασία του άρθρου 117

του ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού, για την ανάθεση του έργου «**Διαγραμμώσεις οδών 2017**», με αρ. μελέτης **28/2017** και **προϋπολογισμό 40.000,00 ευρώ (με Φ.Π.Α.)**. Το έργο περιλαμβάνει εργασίες από την κατηγορία Οδοποιίας.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) προσερχόμενοι στη Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Πυλαίας-Χορτιάτη (Φιλίππου 52, Πυλαία, τηλ. 2313 302700 και -708) μέχρι και την 30 Μαΐου 2017, ημέρα Τρίτη, χωρίς οικονομική επιβάρυνση. Τα τεύχη, πλην του Εντύπου Οικονομικής Προσφοράς, διατίθενται, επίσης, στην ιστοσελίδα του Δήμου (www.pilea-hortiatis.gr).

Για οποιαδήποτε σχετική πληροφορία μπορείτε να απευθύνεστε στο τηλέφωνο: 2313302723 ή στο fax: 2310 334191 (αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία: Γ. Γιαννακός).

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 1 Ιουνίου 2017, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10.00 π.μ. (ώρα λήξης επίδοσης των προσφορών), στο κτίριο του Δημοτικού Καταστήματος Πυλαίας, στη διεύθυνση Κ. Παλαιολόγου 1, από την αρμόδια επιτροπή.

Ο διαγωνισμός και η εκτέλεση του έργου θα γίνουν σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016, όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει σήμερα.

Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή). Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι η προσφορά ενιαίου ποσοστού έκπτωσης σε Έντυπο Οικονομικής Προσφοράς της Υπηρεσίας.

(i) Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών, που είναι εγγεγραμμένα στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν στην Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας Οδοποιίας, καθώς και εργοληπτικές επιχειρήσεις που είναι εγγεγραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων που είναι εγκατεστημένοι σε: α) σε κράτος - μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος - μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

(ii) Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος Ένωσης. Συγκεκριμένα, στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετέχουν, επίσης, ενώσεις οικονομικών φορέων εγγεγραμμένων στις ακόλουθες τάξεις και κατηγορίες του Μ.Ε.ΕΠ.: Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας Οδοποιίας.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό δεν απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

(5)

Το έργο χρηματοδοτείται από Δημοτικούς πόρους. Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή Πυλαίας - Χορτιάτη.

Πυλαία, 12 Μαΐου 2017

Ο Αντιδήμαρχος
Τεχνικών Υπηρεσιών και Πολεοδομίας
ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΜΠΟΥΛΟΜΥΤΗΣ

(6)

ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ

Αριθμ. 21.643

Ο Δήμος Κοζάνης διακηρύσσει ότι προκηρύσσει ανοιχτό διεθνή δημόσιο ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016, προμήθειας με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΓΡΩΝ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΖΑΝΗΣ ΚΑΙ ΤΩΝ ΝΟΜΙΚΩΝ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΩΝ**» προϋπολογισμού 654.343,60 ευρώ, πλέον Φ.Π.Α. 24% 157.042,46 ευρώ (Σύνολο: 811.386,06 ευρώ), και με Κριτήριο Κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα προσφορά βάση τιμής, μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%), στην νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης στο Νομό Κοζάνης (βάσει του παρατηρητηρίου τιμών καυσίμων του Υπουργείου Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού όπως αυτές προσδιορίζονται από τη Δ/νση Ανάπτυξης Περιφερειακής Ενότητας Κοζάνης - Τμήμα Εμπορίου και Τουρισμού), εφόσον καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί την Τρίτη 13 Ιουνίου 2017 και ώρα 16:00 μ.μ., με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος και σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 10 της Υ.Π. Π1/2390/.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς που έχουν ψηφιακή υπογραφή ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο ν. 4155/2013 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-10-2013) υπουργικής απόφασης «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)» και στο ν. 4412/2016.

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: την Τρίτη 13 Ιουνίου 2017 και ώρα 16:00 μ.μ.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος - μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος - μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), καθώς και

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης Δημοσίων συμβάσεων.

Δημοσίευση της περίληψης της διακήρυξης θα γίνει στο τ. Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως, στον Ελληνικό Τύπο, στο Ε.Β.Ε. Κοζάνης, στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής www.cityofkozan.gov.gr, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.dianveia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Τα έξοδα δημοσίευσης των ανακοινώσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνουν τον προμηθευτή ή τους προμηθευτές που θα προκύψουν.

Πληροφορίες στα τηλέφωνα επικοινωνίας: 2461350344 - 360 - 397 και fax. 2461034068.

Κοζάνη, 12 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος
ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ

(7)

ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ

Αριθμ. 21.894

Ο Δήμος Κοζάνης διακηρύσσει ότι προκηρύσσει ανοιχτό δημόσιο ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016, προμήθειας με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΕΠΙΣΩΤΡΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ & ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΟΖΑΝΗΣ**» προϋπολογισμού 64.068,84 ευρώ, πλέον 24% 15.376,52 ευρώ (Σύνολο: 79.445,36 ευρώ), και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη βάσει τιμής προσφορά ανά είδος, εφόσον καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί την Τρίτη 6 Ιουνίου 2017 και ώρα 16:00 μ.μ., με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος και σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 10 της Υ.Π. Π1/2390/.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς που έχουν ψηφιακή υπογραφή ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο ν. 4155/2013 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Π1/2390/2013) υπουργικής απόφασης (ΦΕΚ/Β/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)» και στο ν. 4412/2016.

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: την Τρίτη 6 Ιουνίου 2017 και ώρα 16:00 μ.μ.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος - μέλος της Ένωσης,
β) σε κράτος - μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), καθώς και

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Δημοσίευση της περίληψης της διακήρυξης θα γίνει στο τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως, στον Ελληνικό Τύπο, στο Ε.Β.Ε. Κοζάνης, στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής www.cityofkozani.gov.gr, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.diangeia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Τα έξοδα δημοσίευσης των ανακοινώσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνουν τον προμηθευτή ή τους προμηθευτές που θα προκύψουν.

Πληροφορίες στα τηλέφωνα επικοινωνίας: 2461350344 - 360 - 397 και fax 2461034068.

Κοζάνη, 15 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΕΛΕΥΘΕΡΙΟΣ ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ

(8)

ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΕΡΙΟΥ(ΔΕΠΑ) Α.Ε.

Αριθμ. δ/ξης: 832/17/ΔΠ

Η Δημόσια Επιχείρηση Αερίου (ΔΕΠΑ) Α.Ε. διενεργεί ανοικτό διαγωνισμό με αριθμό 832/17/ΔΠ για την **παροχή Υπηρεσιών Καθαρισμού των Κτιριακών Εγκαταστάσεων της ΔΕΠΑ Α.Ε.**

Το αντικείμενο της σύμβασης περιλαμβάνει: Την Παροχή Υπηρεσιών Καθαρισμού των Κεντρικών Γραφείων και των Περιφερειακών Εγκαταστάσεων (Σταθμοί Ανεφοδιασμού Λεωφορείων με Φυσικό Αέριο {ΣΑΛΦΑ} Ανθούσας και Α. Λιοσίων) της ΔΕΠΑ Α.Ε., ως αναλυτικά περιγράφονται στα τεύχη της διακήρυξης του διαγωνισμού, τα οποία διατίθενται δωρεάν έως τις 25.05.2016, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες 09:00. - 16:00, στη Διεύθυνση: ΔΕΠΑ Α.Ε. Μαρίνου Αντύπα 92, 141 21 Ηράκλειο Αττικής, Διεύθυνση Προμηθειών.

Σημειώνεται ότι προσφορές μπορούν να υποβάλουν μόνο οι ενδιαφερόμενοι που έχουν παραλάβει τα τεύχη της διακήρυξης του διαγωνισμού.

Προϋπολογισμός: Πενήντα χιλιάδες (€ 50.000,00) ευρώ, πλέον ΦΠΑ για ένα (1) έτος.

Τόπος Παροχής των Υπηρεσιών: Ο Τόπος Παροχής των Υπηρεσιών θα είναι τα Κεντρικά γραφεία της εταιρείας στο Ηράκλειο Αττικής, καθώς επίσης οι Σταθμοί Ανεφοδιασμού Λεωφορείων με Φυσικό Αέριο (ΣΑΛΦΑ) Άνω Λιοσίων και Ανθούσας.

Γλώσσες: Ελληνική.

Ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών: 01.06.2017 ημέρα Πέμπτη μέχρι τις 12:00. στην Κεντρι-

κή Γραμματεία, στο ισόγειο των Γραφείων της Δημόσιας Επιχείρησης Αερίου (ΔΕΠΑ) Α.Ε., Μαρίνου Αντύπα 92, 141 21 Ηράκλειο Αττικής.

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: 01.06.2017 στις 12:30 μ.μ στην ανωτέρω διεύθυνση.

Κριτήρια ανάθεσης: Η χαμηλότερη τιμή.

Ημερομηνίες δημοσίευσης της Δ/ξης στον Ελληνικό Τύπο: την 12.05.2017 στις εφημερίδες «ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΩΝ ΣΥΝΤΑΚΤΩΝ» και «ΕΛΕΥΘΕΡΙΑ ΤΟΥ ΤΥΠΟΥ».

Η σχετική περίληψη διακήρυξης του διαγωνισμού 832/17/ΔΠ, έχει αναρτηθεί στο σύνδεσμο {(link) «ΠΡΟ-ΚΗΡΥΞΕΙΣ-ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ» της ιστοσελίδας της ΔΕΠΑ (www.dera.gr)} για ενημέρωση των ενδιαφερομένων.

Πληροφορίες όλες τις εργάσιμες ημέρες από: 09:00 έως 16:00 από τη Διεύθυνση Προμηθειών της ΔΕΠΑ, Ισόγειο, γραφείο 5, Μαρίνου Αντύπα 92, 141 21 Ηράκλειο Αττικής, τηλ. 210 27 01 118/119, φαξ: 210 27 51 731.

Ηράκλειο Αττικής, 16 Μαΐου, 2017

Η Διευθύντρια

ΙΩΑΝΝΑ ΚΟΜΠΟΤΙΑΤΗ

(9)

ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΑΕΡΙΟΥ(ΔΕΠΑ) Α.Ε

Αριθμ. δ/ξης: 833/17/ΔΠ

Η Δημόσια Επιχείρηση Αερίου (ΔΕΠΑ) Α.Ε. διενεργεί ανοικτό διαγωνισμό με αριθμό 833/17/ΔΠ για την **παροχή Υπηρεσιών Φύλαξης των Κτιριακών Εγκαταστάσεων της ΔΕΠΑ Α.Ε.**

Το αντικείμενο της Σύμβασης περιλαμβάνει: Τη φύλαξη της πύλης των εγκαταστάσεων και την περιπολία εντός του περιφραγμένου χώρου, επί 24ωρου βάσεως και για όλες τις ημέρες της εβδομάδος συμπεριλαμβανομένων αργιών και Σαββατοκύριακων, ως αναλυτικά περιγράφεται στα τεύχη της διακήρυξης του Διαγωνισμού, τα οποία διατίθενται δωρεάν έως τις 26.05.2017, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες 09:00 - 16:00, στη Διεύθυνση: Δημόσια Επιχείρηση Αερίου (ΔΕΠΑ) Α.Ε. Μαρίνου Αντύπα 92, 141 21 Ηράκλειο Αττικής, Διεύθυνση Προμηθειών (τηλ.: 210 27 01 118/119).

Σημειώνεται ότι προσφορές μπορούν να υποβάλουν μόνο οι ενδιαφερόμενοι που έχουν παραλάβει τα τεύχη της διακήρυξης του Διαγωνισμού.

Προϋπολογισμός: Ενενήντα οκτώ χιλιάδες (€ 98.000,00) ευρώ, πλέον ΦΠΑ για ένα (1) έτος.

Τόπος Παροχής των Υπηρεσιών: Ο Τόπος Παροχής των Υπηρεσιών θα είναι τα Κεντρικά γραφεία της εταιρείας στο Ηράκλειο Αττικής και ο Σταθμός Ανεφοδιασμού Λεωφορείων με Φυσικό Αέριο (ΣΑΛΦΑ) Άνω Λιοσίων.

Γλώσσες: Ελληνική.

Ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών: 02.06.2017 ημέρα Παρασκευή μέχρι τις 12:00 στην Κεντρική Γραμματεία, στο ισόγειο των Γραφείων της Δημόσιας Επιχείρησης Αερίου (ΔΕΠΑ) Α.Ε., Μαρίνου Αντύπα 92, 141 21 Ηράκλειο Αττικής.

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: 02/06/2017
στις 12:30 στην ανωτέρω διεύθυνση

Κριτήρια ανάθεσης: Η χαμηλότερη τιμή.

Ημερομηνίες δημοσίευσης της Δ/ξης στον Ελληνικό
Τύπο: Στις 12.05.2017 στις εφημερίδες: «ΕΙΔΗΣΕΙΣ» και
«ΑΥΓΗ».

Η σχετική περίληψη διακήρυξης του διαγωνισμού
833/17/ΔΠ, έχει αναρτηθεί στο σύνδεσμο {(link) «ΠΡΟ-
ΚΗΡΥΞΕΙΣ-ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ» της ιστοσελίδας της ΔΕΠΑ
(www.dera.gr)} για ενημέρωση των ενδιαφερομένων.

Πληροφορίες όλες τις εργάσιμες ημέρες από: 09:00.
έως 16:00 μ.μ. από την Διεύθυνση Προμηθειών της
ΔΕΠΑ, Ισόγειο, γραφείο 15, Μαρίνου Αντύπα 92, 141 21
Ηράκλειο Αττικής, τηλ. 210 27 01 118/119, φαξ: 210 27
51 731.

Ηράκλειο Αττικής, 16 Μαΐου 2017

Η Διευθύντρια

ΙΩΑΝΝΑ ΚΟΜΠΟΤΙΑΤΗ